

## Detalhe do Produto: CEFALEXINA

Nome da Empresa Detentora do Registro	UNIÃO QUÍMICA FARMACÉUTICA NACIONAL S/A	CNPJ	60.665.981/0001-18	Autorização	1.00.497-7
Processo	25351.232843/2007-07	Categoria Regulatória		Data do registro	12/05/2008
Nome Comercial	CEFALEXINA	Registro	104971355	Vencimento do Registro	05/2023
Princípio Ativo	CEFALEXINA			Medicamento de referência	-
Classe Terapêutica	CEFALOSPORINAS			ATC	
Parcecer Público	-	Bula Paciente		Bula Profissional	

Esconder Todos

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
1	50 MG/ML PO P/ SUS OR CT FR VD AMB X 60 ML + CP MED - CASQUINHOS DE TABUCA	1049713550013	PO PARA SUSPENSAO GRAL	12/05/2008	24 meses
Princípio Ativo	CEFALEXINA				
Complemento Diferencial da Apresentação	-				
Embalagem	<ul style="list-style-type: none"> <li>Primária - FRASCO DE VIDRO AMBAR</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>				
Local de Fabricação	<ul style="list-style-type: none"> <li>UNIÃO QUÍMICA FARMACÉUTICA NACIONAL S/A - 60.665.981/0005-41 - POUSO ALEGRE - MG - BRASIL</li> </ul>				
Via de Administração	ORAL				
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DA LUZ E UMIDADE				
Restrição de prescrição	Venda sob Prescrição Médica				
Destinação	Comercial				
Apresentação fracionada	Não				
Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
2	50 MG/ML PO P/ SUS OR CT FR VD AMB X 100 ML + COP. ATIVA	1049713550021	PO PARA SUSPENSAO ORAL	12/05/2008	24 meses
Princípio Ativo	CEFALEXINA				
Complemento Diferencial da Apresentação	-				
Embalagem	<ul style="list-style-type: none"> <li>Primária - FRASCO DE VIDRO AMBAR</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>				
Local de Fabricação	<ul style="list-style-type: none"> <li>UNIÃO QUÍMICA FARMACÉUTICA NACIONAL S/A - 60.665.981/0005-41 - POUSO ALEGRE - MG - BRASIL</li> </ul>				
Via de Administração	ORAL				
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DA LUZ E UMIDADE				

## Detalhe do Produto: ANAFRANIL

Nome da Empresa Detentora do Registro	NOVARTIS BIOCIENTIAS S.A	CNPJ	56.994.502/0001-30	Autorização	1.00.06E-5
Processo	25992.017218/07	Categoria Regulatória		Data do registro	30/04/2001
Nome Comercial	ANAFRANIL	Registro	100680061	Vencimento do Registro	06/2021
Princípio Ativo	CLORIDRATO DE CLOMIPRAMINA			Medicamento de referência	-
Classe Terapêutica	ANTIDEPRESSIVOS			ATC	
Parceiro Público	-	Bula Paciente		Bula Profissional	

Expandir Todas

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
1	75 MG COM LIB LENTA CT BL AL PLAS TRANS X 20 <small>(111)</small>	1006800610010	COMPRIMIDO REVESTIDO DE LIBERACAO LENTA	30/04/2001	36 meses
<b>Princípio Ativo</b>	CLORIDRATO DE CLOMIPRAMINA				
<b>Complemento Diferencial da Apresentação</b>	ANAFRANIL SR				
<b>Embalagem</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE</li> <li>• Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>				
<b>Local de Fabricação</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ANOVIS INDUSTRIAL FARMACÊUTICA LTDA. - 19.426.695/0001-04 - TABOÃO DA SERRA - SP - BRASIL</li> </ul>				
<b>Via de Administração</b>	ORAL				
<b>Conservação</b>	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)				
<b>Restrição de prescrição</b>	Venda Sob Prescrição Médica Sujeta a Notificação de Receita "A"				
<b>Destinação</b>	Comercial				
<b>Apresentação fracionada</b>	Não				
Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
2	10 MG DRG CT BL AL PLAS INC X 20 <small>(111) BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE</small>	1006800610029	DRAGEIA SIMPLES	30/04/2001	24 meses
<b>Princípio Ativo</b>	CLORIDRATO DE CLOMIPRAMINA				
<b>Complemento Diferencial da Apresentação</b>	-				
<b>Embalagem</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE</li> <li>• Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>				
<b>Local de Fabricação</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• NOVARTIS BIOCIENTIAS S/A - 56.994.502/0098-62 - TABOÃO DA SERRA - SP - BRASIL</li> </ul>				
<b>Via de Administração</b>	ORAL				
<b>Conservação</b>	PROTEGER DA UMIDADE				
<b>Restrição de prescrição</b>	Venda Sob Prescrição Médica Sujeta a Notificação de Receita "A"				

Destinação Comercial

Apresentação fracionada Não

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
3	25 MG COM REV CT BL AL PLAS TRANS X 20 <small>111000</small>	1006800610037	DRAGEA SIMPLES	30/04/2001	18 meses

Princípio Ativo CLORIDRATO DE CLOMIPRAMINA

Complemento Diferencial da Apresentação -

Embalagem

- Primária - BLISTER DE ALUMÍNIO/PLÁSTICO TRANSPARENTE
- Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA

Local de Fabricação

- ANOVIS INDUSTRIAL FARMACÊUTICA LTDA. - 19.426.695/0001-04 - TABOÃO DA SERRA - SP - BRASIL

Via de Administração ORAL

Conservação CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)

Restrição de prescrição Venda Sob Prescrição Médica Sujeta a Notificação de Receita "A"

Destinação Comercial

Apresentação fracionada Não

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
4	25 MG COM REV CT BL AL PLAS TRANS X 30 <small>111000</small>	1006800610045	DRAGEA SIMPLES	30/04/2001	18 meses

Princípio Ativo CLORIDRATO DE CLOMIPRAMINA

Complemento Diferencial da Apresentação -

Embalagem

- Primária - BLISTER DE ALUMÍNIO/PLÁSTICO TRANSPARENTE
- Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA

Local de Fabricação

- ANOVIS INDUSTRIAL FARMACÊUTICA LTDA. - 19.426.695/0001-04 - TABOÃO DA SERRA - SP - BRASIL

Via de Administração ORAL

Conservação CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)

Restrição de prescrição Venda Sob Prescrição Médica Sujeta a Notificação de Receita "A"

Destinação Comercial

Apresentação fracionada Não

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
5	25 MG COM REV CT BL AL PLAS TRANS X 60 <small>111000</small>	1006800610053	DRAGEA SIMPLES	30/04/2001	18 meses



DECLARAÇÃO DE NOTIFICAÇÃO SIMPLIFICADA

Dados da Empresa

Razão Social: NATULAB LABORATÓRIO S.A.  
CNPJ: 02.456.955/0001-83

Medicamentos Notificados

Medicamento			
Categoria:	BAIXO RISCO		
Linha de Produção:	LÍQUIDO		
Nome do Produto:	SOLUÇÃO NASAL DE CLORETO DE SÓDIO 0,1% COM CONSERVANTE		
Nome Comercial:	NASOJET		
Produção:	Produção Própria;		
Data da Notificação:	12/12/2014		
Vencimento da Notificação:	12/12/2018		
Dados do Acondicionamento			
	Acondicionamento (primária + secundária)	Volume	Prazo de Validade
1	FRASCO DE PLÁSTICO INCOLOR	30 ML	24 meses
2	POTE DE PLÁSTICO AMBAR	50 ML	24 meses
3	FRASCO DE PLÁSTICO AMBAR	60 ML	24 meses
4	TUBO DE ALUMÍNIO	100 ML	24 meses

De acordo com a RDC nº 189, de 30 de outubro de 2005, estes Medicamentos só poderão ser comercializados de acordo com as indicações, advertências e demais informações padronizadas constantes no anexo I e II da referida Resolução.

Caracteriza-se infração sanitária a comercialização do produto com informações diversas da notificada.

Os Medicamentos sujeitos a notificação simplificada não são publicados no Diário Oficial da União e nem possuem número de registro no Ministério da Saúde.

Em se tratando de Produto Tradicional Fitoterápico, esses produtos só podem ser comercializados quando identificado pelo seu nome popular seguido da nomenclatura botânica (gênero + epíteto específico).

Os Medicamentos aqui listados só podem ser comercializados utilizando o nome comercial declarado ou sem utilizar outro nome comercial.

Medicamentos dinamizados sujeitos a notificação simplificada não podem utilizar nome comercial nem divulgar indicação terapêutica, e devem atender às disposições da RDC 26/07.

Consulte sempre o site da Anvisa para a atualização do status dos medicamentos:

<https://www.anvisa.gov.br/peticionamento/sat/medicamentos/simplificado/relatoria/relatorio.asp>

Declaração On-Line via Peticionamento Eletrônico

Código de Validação desta declaração: 163210617121516 emitido em 21/05/2016 17:19:15

Para verificar a autenticidade desta declaração acesse <https://www9.anvisa.gov.br/peticionamento/sat/MedicamentoSimplificado/validacao.asp> e informe o código de validação.

## Detalhe do Produto: POLARADEX

Nome da Empresa Detentora do Registro	NATULAB LABORATÓRIO S.A.	CNPJ	02.456.955/0001-83	Autorização	1.03.841.3
Processo	25351.191574/2005-41	Categoria Regulatória		Data do registro	04/10/2005
Nome Comercial	POLARADEX	Registro	138410020	Vencimento do Registro	16/2020
Princípio Ativo	MALEATO DE DEXCLORFENIRAMINA			Medicamento de referência	-
Classe Terapêutica	ANTIALÉRGICOS			ATC	
Parcecer Público	-	Bula Paciente		Bula Profissional	

## Escondar Tabela

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
1	0,4 MG/ML SOL. OR CT FR PLAS AMB X 80 ML + COP MED <small>ATIVA</small>	1384100200015	SOLUÇÃO ORAL	04/10/2005	24 meses

Princípio Ativo  
MALEATO DE DEXCLORFENIRAMINA

Complemento Diferencial da Apresentação  
-

Embalagem  

- Primária - FRASCO DE PLÁSTICO AMBAR
- Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA

Local de Fabricação  

- NATULAB LABORATÓRIO S.A. - 02.456.955/0001-83 - SANTO ANTÔNIO DE JESUS - BA - BRASIL

Via de Administração  
ORAL

Conservação  
CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)  
PROTEGER DA LUZ

Restrição de prescrição  
Venda sob Prescrição Médica

Destinação  
Comercial

Apresentação fracionada  
Não

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
2	0,4 MG/ML SOL. OR CT FR PLAS AMB X 100 ML + COP MED <small>ATIVA</small>	1384100200023	SOLUÇÃO ORAL	04/10/2005	24 meses

Princípio Ativo  
MALEATO DE DEXCLORFENIRAMINA

Complemento Diferencial da Apresentação  
-

Embalagem  

- Primária - FRASCO DE PLÁSTICO AMBAR
- Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA

Local de Fabricação  

- NATULAB LABORATÓRIO S.A. - 02.456.955/0001-83 - SANTO ANTÔNIO DE JESUS - BA - BRASIL

Via de Administração  
ORAL

Conservação  
CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)  
PROTEGER DA LUZ

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacéutica	Data de Publicação	Validade
5	0,4 MG/ML SOL OR CX 50 FR PLAS AMB X 100 ML + COP MED (EMB HOSP) <small>ATIVA</small>	1384100200058	SOLUÇÃO ORAL	04/10/2005	24 meses
<b>Princípio Ativo</b>	MALEATO DE DEXCLORFENIRAMINA				
<b>Complemento Diferencial da Apresentação</b>	-				
<b>Embalagem</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Primária - FRASCO DE PLASTICO AMBAR</li> <li>• Secundária - CAIXA DE PAPELAO SEM COLMEIA</li> </ul>				
<b>Local de Fabricação</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• NATULAB LABORATÓRIO S.A - 02.456.955/0001-83 - SANTO ANTÔNIO DE JESUS - BA - BRASIL</li> </ul>				
<b>Via de Administração</b>	ORAL				
<b>Conservação</b>	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DA LUZ				
<b>Restrição de prescrição</b>	Venda sob Prescrição Médica				
<b>Destinação</b>	Institucional Comercial				
<b>Apresentação fracionada</b>	Não				

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacéutica	Data de Publicação	Validade
6	0,4 MG/ML SOL OR CX 50 FR PLAS AMB X 120 ML + COP MED (EMB HOSP) <small>ATIVA</small>	1384100200066	SOLUÇÃO ORAL	04/10/2005	24 meses
<b>Princípio Ativo</b>	MALEATO DE DEXCLORFENIRAMINA				
<b>Complemento Diferencial da Apresentação</b>	-				
<b>Embalagem</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Primária - FRASCO DE PLASTICO AMBAR</li> <li>• Secundária - CAIXA DE PAPELAO SEM COLMEIA</li> </ul>				
<b>Local de Fabricação</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• NATULAB LABORATÓRIO S.A - 02.456.955/0001-83 - SANTO ANTÔNIO DE JESUS - BA - BRASIL</li> </ul>				
<b>Via de Administração</b>	ORAL				
<b>Conservação</b>	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DA LUZ				
<b>Restrição de prescrição</b>	Venda sob Prescrição Médica				
<b>Destinação</b>	Institucional Comercial				
<b>Apresentação fracionada</b>	Não				

Voltar

Detalhe do Produto: ESPINHEIRA SANTA NATULAB

Nome da Empresa Detentora do Registro	NATULAB LABORATÓRIO S.A.	CNPJ	02.456.955/0001-83	Autorização	1.05.841-3
Processo	25351.096/103/2012-43	Categoria Regulatória		Data do registro	08/04/2013
Nome Comercial	ESPINHEIRA SANTA NATULAB	Registro	138410053	Vencimento do Registro	04/2023
Princípio Ativo	MAYTENUS ILICIFOLIA MARTEX REISS			Medicamento de referência	-
Classe Terapêutica	ANTIACIDOS E ANTIULCEROSOS SIMPLES FITOTERAPICO SIMPLES			ATC	
Parecer Público	-	Bula Paciente	-	Bula Profissional	-

Esconder Todos

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
1	380 MG CAP GEL DURA CT BL AL PLAS INC X 45 (1111)	1384100530015	CAPSULA GELATINOSA DURA	08/04/2013	24 meses
Princípio Ativo	MAYTENUS ILICIFOLIA MARTEX REISS				
Complemento Diferencial da Apresentação	-				
Embalagem	<ul style="list-style-type: none"> <li>Primária - BLISTER DE ALUMÍNIOPLÁSTICO TRANSPARENTE</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>				
Local de Fabricação	<ul style="list-style-type: none"> <li>NATULAB LABORATÓRIO S.A. - 02.456.955/0001-83 - SANTO ANTÔNIO DE JESUS - BA - BRASIL</li> </ul>				
Via de Administração	ORAL				
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DA LUZ E UMIDADE				
Restrição de prescrição	Venda sem Prescrição Médica				
Destinação	Comercial				
Apresentação fracionada	Não				

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
2	380 MG CAP GEL DURA CT BL AL PLAS INC X 90 (1111)	1384100530025	CAPSULA GELATINOSA DURA	08/04/2013	24 meses
Princípio Ativo	MAYTENUS ILICIFOLIA MARTEX REISS				
Complemento Diferencial da Apresentação	-				
Embalagem	<ul style="list-style-type: none"> <li>Primária - BLISTER DE ALUMÍNIOPLÁSTICO TRANSPARENTE</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>				
Local de Fabricação	<ul style="list-style-type: none"> <li>NATULAB LABORATÓRIO S.A. - 02.456.955/0001-83 - SANTO ANTÔNIO DE JESUS - BA - BRASIL</li> </ul>				
Via de Administração	ORAL				
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)				

PROTEGER DA LUZ E UMIDADE

Restrição de prescrição: Venda sem Prescrição Médica

Destinação: Comercial

Apresentação fracionada: Não

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacéutica	Data de Publicação	Validade
3	380 MG CAP GEL DURA CX BL AL PLAS INC X 750 (EMB HCSP) <small>00133</small>	1384100530051	CAPSULA GELATINOSA DURA	08/04/2013	24 meses

Princípio Ativo: MAYTENUS ILKIPOLIA MARLEX REISS

Complemento Diferencial da Apresentação: -

Embalagem:

- Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE
- Secundária - CAIXA DE PAPELÃO SEM COLMEIA

Local de Fabricação:

- NATULAB LABORATÓRIO S.A - 02.456.955/0001-83 - SANTO ANTÔNIO DE JESUS - BA - BRASIL

Via de Administração: ORAL

Conservação: CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)  
PROTEGER DA LUZ E UMIDADE

Restrição de prescrição: Venda sem Prescrição Médica

Destinação: Institucional  
Comercial

Apresentação fracionada: Não

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacéutica	Data de Publicação	Validade
4	380 MG CAP GEL DURA CX BL AL PLAS INC X 1.500 (EMB HCSP) <small>00134</small>	1384100530041	CAPSULA GELATINOSA DURA	08/04/2013	24 meses

Princípio Ativo: MAYTENUS ILKIPOLIA MARLEX REISS

Complemento Diferencial da Apresentação: -

Embalagem:

- Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE
- Secundária - CAIXA DE PAPELÃO SEM COLMEIA

Local de Fabricação:

- NATULAB LABORATÓRIO S.A - 02.456.955/0001-83 - SANTO ANTÔNIO DE JESUS - BA - BRASIL

Via de Administração: ORAL

Conservação: CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)  
PROTEGER DA LUZ E UMIDADE

Restrição de prescrição: Venda sem Prescrição Médica

Destinação: Comercial

Apresentação fracionada: Não



Ministério da Saúde

Agência Nacional de Vigilância Sanitária  
www.anvisa.gov.br

Consulta de Produtos

Institucional Anvisa Divulga Serviços Anvisa de Atuação Legislação Espaço Cidadão Profissional de Saúde Sabor Regulado

### Detalhe do Produto : ALDOSTERIN

Nome da Empresa:	ASPEN PHARMA INDÚSTRIA FARMACÊUTICA LTDA		
CNPJ:	02.433.631/0001-20	Autorização:	1037648
Nome Comercial:	ALDOSTERIN		
Classe Terapêutica:	ANTI-HIPERTENSIVOS		
Registro:	137640040		
Processo:	25351.038902/01-32		
Vencimento do Registro:	04/2022		

Apresentação ATIVA	Forma Farmacêutica	Nº Apres.	Data de Publicação
25 MG COM REV CT BL AL PLAS TRANS X 20	COMPRIMIDO REVESTIDO	1	29/04/2002
Validade:	36 meses	Registro:	1376400400019
Princípio Ativo:	ESPIRINOLACTONA		
Complemento Diferencial da Apresentação:	<i>[sem dados cadastrados]</i>		
Embalagem:	- Primária - BILISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE - Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA		
Local de Fabricação:	Fabricantes Nacionais <i>[sem dados cadastrados]</i> Fabricantes Internacionais <i>[sem dados cadastrados]</i>		
Via de Administração:	IMPLANTE OSSEO		
IFA único:	Sim		
Conservação:	CONSERVAR A TEMPERATURA ENTRE 0 E -20°C ( FREEZER )		
Restrição de prescrição:	Venda sob Prescrição Médica		
Restrição de uso:	<i>[sem dados cadastrados]</i>		
Destinação:	Comercial		
Restrito a hospitais:	Não Informado		
Tarja:	<i>[sem dados cadastrados]</i>		
Medicamento referência:	Não		
Apresentação fracionada:	Não		

Apresentação ATIVA	Forma Farmacêutica	Nº Apres.	Data de Publicação
100 MG COM REV CT BL AL PLAS TRANS X 16	COMPRIMIDO REVESTIDO	3	29/04/2002
Validade:	36 meses	Registro:	1376400400035
Princípio Ativo:	ESPIRINOLACTONA		
Complemento Diferencial da Apresentação:	<i>[sem dados cadastrados]</i>		
Embalagem:	- Primária - BILISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE - Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA		
Local de Fabricação:	Fabricantes Nacionais <i>[sem dados cadastrados]</i> Fabricantes Internacionais <i>[sem dados cadastrados]</i>		
Via de Administração:	IMPLANTE OSSEO		
IFA único:	Sim		
Conservação:	CONSERVAR A TEMPERATURA ENTRE 0 E -20°C ( FREEZER )		
Restrição de prescrição:	Venda sob Prescrição Médica		

Restrição de uso:	<i>[sem dados cadastrados]</i>
Destinação:	Comercial
Restrito a hospitais:	Não Informado
Tarja:	<i>[sem dados cadastrados]</i>
Medicamento referência:	Não
Apresentação fracionada:	Não

Apresentação ATIVA	Forma Farmacêutica	Nº Apres.	Data de Publicação
25 MG COM REV CT BL AL PLAS TRANSX 200	COMPRIMIDO REVESTIDO	4	29/04/2002
Validade:	36 meses	Registro:	1376400400043
Princípio Ativo:	ESPIRINOLACTONA		
Complemento Diferencial da Apresentação:	<i>[sem dados cadastrados]</i>		
Embalagem:	- Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE - Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA		
Local de Fabricação:	Fabricantes Nacionais <i>[sem dados cadastrados]</i> Fabricantes Internacionais <i>[sem dados cadastrados]</i>		
Via de Administração:	ORAL		
IFA único:	Sim		
Conservação:	CONSERVAR A TEMPERATURA ENTRE 0 E -20°C ( FREEZER )		
Restrição de prescrição:	Venda sob Prescrição Médica		
Restrição de uso:	<i>[sem dados cadastrados]</i>		
Destinação:	Comercial		
Restrito a hospitais:	Não Informado		
Tarja:	<i>[sem dados cadastrados]</i>		
Medicamento referência:	Não		
Apresentação fracionada:	Não		

Apresentação ATIVA	Forma Farmacêutica	Nº Apres.	Data de Publicação
100 MG COM REV CT BL AL PLAS TRANS X 160	COMPRIMIDO REVESTIDO	6	29/04/2002
Validade:	36 meses	Registro:	1376400400061
Princípio Ativo:	ESPIRINOLACTONA		
Complemento Diferencial da Apresentação:	<i>[sem dados cadastrados]</i>		
Embalagem:	- Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE - Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA		
Local de Fabricação:	Fabricantes Nacionais <i>[sem dados cadastrados]</i> Fabricantes Internacionais <i>[sem dados cadastrados]</i>		
Via de Administração:	ORAL		
IFA único:	Sim		
Conservação:	CONSERVAR A TEMPERATURA ENTRE 0 E -20°C ( FREEZER )		
Restrição de prescrição:	Venda sob Prescrição Médica		
Restrição de uso:	<i>[sem dados cadastrados]</i>		
Destinação:	Comercial		
Restrito a hospitais:	Não Informado		
Tarja:	<i>[sem dados cadastrados]</i>		
Medicamento referência:	Não		
Apresentação fracionada:	Não		

Apresentação ATIVA	Forma Farmacêutica	Nº Apres.	Data de Publicação
25 MG COM REV CT BL AL PLAS TRANS X	COMPRIMIDO REVESTIDO	7	29/04/2002

## Detalhe do Produto: haloperidol

Nome da Empresa Detentora do Registro	UNIÃO QUÍMICA FARMACÉUTICA NACIONAL S/A	CNPJ	60.665.981/0001-18	Autorização	1.00.497-7
Processo	25351.000899/0238	Categoria Regulatória		Data do registro	04/03/2002
Nome Comercial	haloperidol	Registro	104971204	Vencimento do Registro	03/2022
Princípio Ativo	HALOPERIDOL			Medicamento de referência	-
Classe Terapêutica	NEUROLEPTICOS			ATC	
Parecer Público	-	Bula Paciente		Bula Profissional	

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacéutica	Data de Publicação	Validade
1	2 MG/ML SOL OR CT FR PLAS-OPC GOT X 20 ML ATIVA	1049712080013	SOLUÇÃO ORAL	04/03/2002	24meses
Princípio Ativo	HALOPERIDOL				
Complemento Diferencial da Apresentação	-				
Embalagem	<ul style="list-style-type: none"> <li>Primária - FRASCO DE PLÁSTICO OPACO GOTEJADOR (FRASCO DE POLIETILENO DE BAIXA DENSIDADE BRANCO LEITOSO + BATOQUE GOTEJADOR DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE BRANCO LEITOSO + TAMPAS DE POLIPROPILENO BRANCA LEITOSA)</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>				
Local de Fabricação	<ul style="list-style-type: none"> <li>UNIÃO QUÍMICA FARMACÉUTICA NACIONAL S/A - 60.665.981/0007-03 - SANTA MARIA - DF - BRASIL</li> </ul>				
Via de Administração	ORAL				
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)				
Restrição de prescrição	Venda sob prescrição médica com retenção de receita				
Destinação	Comercial				
Apresentação fracionada	Não				



DECLARAÇÃO DE NOTIFICAÇÃO SIMPLIFICADA

Dados da Empresa

Razão Social: NATULAB LABORATÓRIO S.A  
CNPJ: 02.466.965/0001-83

Medicamentos Notificados

Medicamento	
Categoria:	BAIXO RISCO
Linha de Produção:	LÍQUIDO
Nome do Produto:	SUSPENSÃO DE HIDRÓXIDO DE ALUMÍNIO 6%
Nome Comercial:	ALUMIMAX
Produção:	Produção Própria;
Data da Notificação:	12/08/2015
Vencimento da Notificação:	12/08/2020

Dados do Acondicionamento

	Acondicionamento (primária + secundária)	Volume	Prazo de Validade
1	FRASCO DE PLÁSTICO OPACO	100 ML	24 meses
2	FRASCO DE PLÁSTICO OPACO	150 ML	24 meses
3	FRASCO DE PLÁSTICO AMBAR	100 ML	24 meses
4	FRASCO DE PLÁSTICO AMBAR	150 ML	24 meses

De acordo com a RDC nº 199, de 30 de outubro de 2008, estes Medicamentos só poderão ser comercializados de acordo com as indicações, advertências e demais informações padronizadas constantes no anexo I e II da referida Resolução.

Caracteriza-se infração sanitária a comercialização do produto com informações diversas da notificação.

Os Medicamentos sujeitos a notificação simplificada não são publicados no Diário Oficial da União e nem possuem número de registro no Ministério da Saúde.

Em se tratando de Produto Tradicional Fitoterápico, esses produtos só podem ser comercializados quando identificado pelo seu nome popular seguido da nomenclatura botânica (gênero + epíteto específico).

Os Medicamentos aqui listados só podem ser comercializados utilizando o nome comercial declarado ou sem utilizar outro nome comercial.

Medicamentos dinamizados sujeitos a notificação simplificada não podem utilizar nome comercial nem divulgar indicação terapêutica, e devem atender às disposições da RDC 28/07.

Consulte sempre o site da Anvisa para a atualização do status dos medicamentos:

<https://www.anvisa.gov.br/peticionamento/sat/medicamentos/simplificado/relatorios/relatorio.asp>

Declaração On-Line via Petição Eletrônica

Código de Validação desta declaração: 263210617143516 emitido em 21/08/2016 17:14:35

Para verificar a autenticidade desta declaração acesse <https://www9.anvisa.gov.br/peticionamento/sat/MedicamentoSimplificado/validacao.asp> e informe o código de validação.

## Detalhe do Produto : IBUPROTRAT

Nome da Empresa:	NATULAB LABORATÓRIO S.A		
CNPJ:	02.456.955/0001-83	Autorização:	1038413
Nome Comercial:	IBUPROTRAT		
Classe Terapêutica:	ANALGESICOS NAO NARCOTICOS		
Registro:	138410033		
Processo:	25351.445805/2005-42		
Vencimento do Registro:	05/2023		

Apresentação ATIVA	Forma Farmacêutica	Nº Apres.	Data de Publicação
50MG/NL SUS OR CT FR PLAS OPC GOT X 20 ML	SUSPENSAO ORAL	1	23/07/2007
Validade:	24 meses	Registro:	1384100330016
Princípio Ativo:	IBUPROFENO		
Complemento Diferencial da Apresentação:	<i>[sem dados cadastrados]</i>		
Embalagem:	- Primária - FRASCO DE PLASTICO OPACO GOTEJADOR - Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA		
Local de Fabricação:	Fabricantes Nacionais NATULAB LABORATÓRIO S.A - SANTO ANTÔNIO DE JESUS - BRASIL Fabricantes Internacionais <i>[sem dados cadastrados]</i>		
Via de Administração:	ORAL		
IFA único:	Sim		
Conservação:	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)		
Restrição de prescrição:	Venda sem Prescrição Médica		
Restrição de uso:	Adulto e Pediátrico acima de 6 MESES		
Destinação:	Comercial		
Restrito a hospitais:	Não		
Tarja:	Sem Tarja		
Medicamento referência:	Não		
Apresentação fracionada:	Não		

Apresentação ATIVA	Forma Farmacêutica	Nº Apres.	Data de Publicação
50MG/NL SUS OR CT FR PLAS OPC GOT X 30 ML	SUSPENSAO ORAL	2	23/07/2007
Validade:	24 meses	Registro:	1384100330024
Princípio Ativo:	IBUPROFENO		
Complemento Diferencial da Apresentação:	<i>[sem dados cadastrados]</i>		
Embalagem:	- Primária - FRASCO DE PLASTICO OPACO GOTEJADOR - Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA		
Local de Fabricação:	Fabricantes Nacionais NATULAB LABORATÓRIO S.A - SANTO ANTÔNIO DE JESUS - BRASIL Fabricantes Internacionais <i>[sem dados cadastrados]</i>		
Via de Administração:	ORAL		
IFA único:	Sim		
Conservação:	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)		
Restrição de prescrição:	Venda sem Prescrição Médica		

Via de Administração:	ORAL
IFA único:	Sim
Conservação:	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)
Restrição de prescrição:	Venda sem Prescrição Médica
Restrição de uso:	Adulto e Pediátrico acima de 6 MESES
Destinação:	Comercial
Restrito a hospitais:	Não
Tarja:	Sem Tarja
Medicamento referência:	Não
Apresentação fracionada:	Não

Apresentação ATIVA	Forma Farmacêutica	Nº Apres.	Data de Publicação
50MG/ML SUS OR CX 100 FR PLAS OPC GOT X 30 ML	SUSPENSAO ORAL	8	23/07/2007
Validade:	24 meses	Registro:	1384100330083
Princípio Ativo:	IBUPROFENO		
Complemento Diferencial da Apresentação:	<i>[sem dados cadastrados]</i>		
Embalagem:	- Primária - FRASCO DE PLASTICO OPACO GOTEJADOR - Secundária - CAIXA DE PAPELADO SEM COLMEIA		
Local de Fabricação:	Fabricantes Nacionais NATULAB LABORATÓRIO S.A - SANTO ANTÔNIO DE JESUS - BRASIL Fabricantes Internacionais <i>[sem dados cadastrados]</i>		
Via de Administração:	ORAL		
IFA único:	Sim		
Conservação:	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)		
Restrição de prescrição:	Venda sem Prescrição Médica		
Restrição de uso:	Adulto e Pediátrico acima de 6 MESES		
Destinação:	Comercial		
Restrito a hospitais:	Não		
Tarja:	Sem Tarja		
Medicamento referência:	Não		
Apresentação fracionada:	Não		

Apresentação ATIVA	Forma Farmacêutica	Nº Apres.	Data de Publicação
50MG/ML SUS OR CX 100 FR PLAS OPC GOT X 30 ML	SUSPENSAO ORAL	9	23/07/2007
Validade:	24 meses	Registro:	1384100330091
Princípio Ativo:	IBUPROFENO		
Complemento Diferencial da Apresentação:	<i>[sem dados cadastrados]</i>		
Embalagem:	- Primária - FRASCO DE PLASTICO OPACO GOTEJADOR - Secundária - CAIXA DE PAPELADO SEM COLMEIA		
Local de Fabricação:	Fabricantes Nacionais NATULAB LABORATÓRIO S.A - SANTO ANTÔNIO DE JESUS - BRASIL Fabricantes Internacionais <i>[sem dados cadastrados]</i>		
Via de Administração:	ORAL		
IFA único:	Sim		
Conservação:	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)		
Restrição de prescrição:	Venda sem Prescrição Médica		
Restrição de uso:	Adulto e Pediátrico acima de 6 MESES		
Destinação:	Comercial		
Restrito a hospitais:	Não		
Tarja:	Sem Tarja		
Medicamento referência:	Não		

Detalhe do Produto: EUTHYRON

Nome da Empresa Detentora do Registro	MERCK S/A	CNPJ	33.069.212-0001-84	Autorização	1.00.089-3
Processo	25000.006909/9013	Categoria Regulatória		Data de registro	01/03/1996
Nome Comercial	EUTHYRON	Registro	100890202	Vencimento de Registro	03/2021
Princípio Ativo	LEVOTIROXINA SÓDICA, lactose monoidratada			Medicamento de referência	-
Classe Terapêutica	HORMÔNIOS TIREOIDEANOS SIMPLES OU ASSOCIADOS ENTRE SI			ATC	
Parecer Público	-	Bula Paciente		Bula Profissional	

Esconder Tabela

N°	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
1	50 MCG COM FR VD INC X 30 COMPLETADA DE LACTOSE	1008902020014	COMPRIMIDO SIMPLES	01/03/1996	24 meses

Princípio Ativo

Complemento Diferencial da Apresentação

Embalagem

- Primária - FRASCO DE VIDRO INCOLOR
- Secundária - ESTOJO DE CARTOLINA

Local de Fabricação

- MERCK KGAA - - ALEMANHA

Via de Administração

Conservação CONSERVAR EM LOCAL FRESCO ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 8 E 15°C)

Restrição de prescrição Venda sob Prescrição Médica

Destinação Comercial

Apresentação fracionada Não

N°	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
2	50 MCG COM FR VD INC X 50 COMPLETADA DE LACTOSE	1008902020022	COMPRIMIDO SIMPLES	01/03/1996	24 meses

Princípio Ativo

Complemento Diferencial da Apresentação

Embalagem

- Primária - FRASCO DE VIDRO INCOLOR
- Secundária - ESTOJO DE CARTOLINA

Local de Fabricação

- MERCK KGAA - - ALEMANHA

Via de Administração

Conservação CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)

Restrição de prescrição Venda sob Prescrição Médica

Destinação Comercial

Local de Fabricação

- MERCK KGAA - - ALEMANHA
- MERCK S.A DE C.V. - - MÉXICO

Via de Administração

ORAL

Conservação

CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)  
PROTEGER DA LUZ E UMIDADE

Restrição de prescrição

Venda sob Prescrição Médica

Destinação

Comercial

Apresentação fracionada

Não

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
69	100 MCG COM CT BL AL AL X 30	100890202693	COMPRIMIDO SIMPLES	01/03/1996	24 meses

Princípio Ativo

LEVOTIROXINA SÓDICA

Complemento Diferencial da Apresentação

-

Embalagem

- Primária - BLISTER DE ALUMÍNIO/ALUMÍNIO
- Secundária - ESTOJO DE CARTOLINA

Local de Fabricação

- MERCK KGAA - - ALEMANHA
- MERCK S.A DE C.V. - - MÉXICO

Via de Administração

ORAL

Conservação

CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)  
PROTEGER DA LUZ E UMIDADE

Restrição de prescrição

Venda sob Prescrição Médica

Destinação

Comercial

Apresentação fracionada

Não

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
70	100 MCG COM CT BL AL AL X 50	1008902020707	COMPRIMIDO SIMPLES	01/03/1996	24 meses

Princípio Ativo

LEVOTIROXINA SÓDICA

Complemento Diferencial da Apresentação

-

Embalagem

- Primária - BLISTER DE ALUMÍNIO/ALUMÍNIO
- Secundária - ESTOJO DE CARTOLINA

Local de Fabricação

- MERCK KGAA - - ALEMANHA
- MERCK S.A DE C.V. - - MÉXICO

Via de Administração

ORAL

Conservação

CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)  
PROTEGER DA LUZ E UMIDADE

Restrição de prescrição

Venda sob Prescrição Médica



## Detalhe do Produto: EUTHYROX

Nome da Empresa Detentora do Registro	MERCK S/A	CNPJ	33.069.212/0001-84	Autorização	1.00.089-8
Processo	25000.006909/9013	Categoria Regulatória		Data do registro	01/03/1996
Nome Comercial	EUTHYROX	Registro	100890202	Vencimento do Registro	03/2021
Princípio Ativo	LEVOTIROXINA SÓDICA, lactose monoidratada			Medicamento de referência	-
Classe Terapêutica	HORMÔNIOS TIREOIDEANOS SIMPLES OU ASSOCIADOS ENTRE SI			ATC	
Parecer Público	-	Bula Paciente		Bula Profissional	

## Exibir Todas

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
1	50 MCG COM FR VD INC X 30 UNIDADES DOSE DE 500 µg	1008902020014	COMPRIMIDO SIMPLES	01/03/1996	24 meses
<b>Princípio Ativo</b>					
<b>Complemento Diferencial da Apresentação</b>					
<b>Embalagem</b>					
<ul style="list-style-type: none"> <li>Primária - FRASCO DE VIDRO INCOLOR</li> <li>Secundária - ESTOJO DE CARTOLINA</li> </ul>					
<b>Local de Fabricação</b>					
<ul style="list-style-type: none"> <li>MERCK KGAA - - ALEMANHA</li> </ul>					
<b>Via de Administração</b>					
-					
<b>Conservação</b>					
CONSERVAR EM LOCAL FRESCO ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 8 E 15°C)					
<b>Restrição de prescrição</b>					
Venda sob Prescrição Médica					
<b>Destinação</b>					
Comercial					
<b>Apresentação fracionada</b>					
Não					

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
2	50 MCG COM FR VD INC X 50 UNIDADES DOSE DE 500 µg	1008902020022	COMPRIMIDO SIMPLES	01/03/1996	24 meses
<b>Princípio Ativo</b>					
<b>Complemento Diferencial da Apresentação</b>					
<b>Embalagem</b>					
<ul style="list-style-type: none"> <li>Primária - FRASCO DE VIDRO INCOLOR</li> <li>Secundária - ESTOJO DE CARTOLINA</li> </ul>					
<b>Local de Fabricação</b>					
<ul style="list-style-type: none"> <li>MERCK KGAA - - ALEMANHA</li> </ul>					
<b>Via de Administração</b>					
-					
<b>Conservação</b>					
CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)					
<b>Restrição de prescrição</b>					
Venda sob Prescrição Médica					
<b>Destinação</b>					
Comercial					

30 (EMB FRAC) - LEVOTIROXINA SÓDICA

Princípio Ativo	LEVOTIROXINA SÓDICA
Complemento Diferencial da Apresentação	-
Embalagem	<ul style="list-style-type: none"> <li>Primária - BLISTER DE ALUMÍNIO/PLÁSTICO TRANSPARENTE</li> <li>Secundária - ESTOJO DE CARTOLINA</li> </ul>
Local de Fabricação	<ul style="list-style-type: none"> <li>MERCK KGAA -- ALEMANHA</li> </ul>
Via de Administração	ORAL
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE INFERIOR A 25 C. PROTEGER DA LUZ E UMIDADE
Restrição de prescrição	Venda sob Prescrição Médica
Destinação	Comercial
Apresentação fracionada	Sim

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacéutica	Data de Publicação	Validade
60	25 MCG COM CT BL AL AL X 30 (177)	1008902020601	COMPRIMIDO SIMPLES	01/03/1996	24 meses

Princípio Ativo	LEVOTIROXINA SÓDICA
Complemento Diferencial da Apresentação	-
Embalagem	<ul style="list-style-type: none"> <li>Primária - BLISTER DE ALUMÍNIO/ALUMÍNIO</li> <li>Secundária - ESTOJO DE CARTOLINA</li> </ul>
Local de Fabricação	<ul style="list-style-type: none"> <li>MERCK KGAA -- ALEMANHA</li> <li>MERCK S A DE C V -- MÉXICO</li> </ul>
Via de Administração	ORAL
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C). PROTEGER DA LUZ E UMIDADE
Restrição de prescrição	Venda sob Prescrição Médica
Destinação	Comercial
Apresentação fracionada	Não

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacéutica	Data de Publicação	Validade
61	25 MCG COM CT BL AL AL X 50 (177)	1008902020618	COMPRIMIDO SIMPLES	01/03/1996	24 meses

Princípio Ativo	LEVOTIROXINA SÓDICA
Complemento Diferencial da Apresentação	-
Embalagem	<ul style="list-style-type: none"> <li>Primária - BLISTER DE ALUMÍNIO/ALUMÍNIO</li> </ul>
Local de Fabricação	<ul style="list-style-type: none"> <li>MERCK KGAA -- ALEMANHA</li> </ul>

Fabricação	• MERCK S.A DE C.V. -- MÉXICO
Via de Administração	ORAL
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DA LUZ E UMIDADE
Restrição de prescrição	Venda sob Prescrição Médica
Destinação	Comercial Institucional
Apresentação fracionada	Não

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacéutica	Data de Publicação	Validade
62	25 MCG COM CT BL AL AL X 100 <small>AN110</small>	1008902020626	COMPRIMIDO SIMPLES	01/03/1996	24 meses

Princípio Ativo  
LEVOTIROXINA SÓDICA

Complemento Diferencial da Apresentação  
-

Embalagem  
• Primária - BLISTER DE ALUMÍNIO/ALUMÍNIO  
• Secundária - ESTOJO DE CARTOLINA

Local de Fabricação  
• MERCK KGAA -- ALEMANHA  
• MERCK S.A DE C.V. -- MÉXICO

Via de Administração  
ORAL

Conservação  
CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)  
PROTEGER DA LUZ E UMIDADE

Restrição de prescrição  
Venda sob Prescrição Médica

Destinação  
Comercial

Apresentação fracionada  
Não

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacéutica	Data de Publicação	Validade
63	50 MCG COM CT BL AL AL X 30 <small>AN114</small>	1008902020634	COMPRIMIDO SIMPLES	01/03/1996	24 meses

Princípio Ativo  
LEVOTIROXINA SÓDICA

Complemento Diferencial da Apresentação  
-

Embalagem  
• Primária - BLISTER DE ALUMÍNIO/ALUMÍNIO  
• Secundária - ESTOJO DE CARTOLINA

Local de Fabricação  
• MERCK KGAA -- ALEMANHA  
• MERCK S.A DE C.V. -- MÉXICO

Via de Administração  
ORAL

Conservação  
CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)  
PROTEGER DA LUZ E UMIDADE

Restrição de prescrição  
Venda sob Prescrição Médica

## Detalhe do Produto: EUTHYRON

Nome da Empresa Detentora do Registro	MERCK S/A	CNPJ	33.069.212/0001-84	Autorização	1.00.089-8
Processo	25000.006909/9013	Categoria Regulatória		Data do registro	01/03/1996
Nome Comercial	EUTHYRON	Registro	100890202	Vencimento do Registro	03/2021
Princípio Ativo	LEVOTIROXINA SÓDICA, lactose monohidratada			Medicamento de referência	-
Classe Terapêutica	HORMONIOS TIREOIDEANOS SIMPLES OU ASSOCIADOS ENTRE SI			ATC	
Parâcer Público	-	Bula Paciente		Bula Profissional	

Esconder Todas

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
1	50 MCG COM FR. VD INC. X 50 COMprimidos de 500mcg	1008902020014	COMPRIMIDO SIMPLES	01/03/1996	24 meses

Princípio Ativo

Complemento Diferencial da Apresentação

Embalagem

- Primária - FRASCO DE VIDRO INCOLOR
- Secundária - ESTOJO DE CARTOLINA

Local de Fabricação

- MERCK KGAA - - ALEMANHA

Via de Administração

Conservação CONSERVAR EM LOCAL FRESCO ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 8 E 15°C)

Restrição de prescrição Venda sob Prescrição Médica

Destinação Comercial

Apresentação fracionada Não

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
2	50 MCG COM FR. VD INC. X 50 COMprimidos de 500mcg	1008902020022	COMPRIMIDO SIMPLES	01/03/1996	24 meses

Princípio Ativo

Complemento Diferencial da Apresentação

Embalagem

- Primária - FRASCO DE VIDRO INCOLOR
- Secundária - ESTOJO DE CARTOLINA

Local de Fabricação

- MERCK KGAA - - ALEMANHA

Via de Administração

Conservação CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)

Restrição de prescrição Venda sob Prescrição Médica

Destinação Comercial

Destinação Comercial

Apresentação fracionada Não

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacéutica	Data de Publicação	Validade
04	50 MCG COM CT BL AL AL X 30 <small>30000</small>	1008902020642	COMPRIMIDO SIMPLES	01/03/1996	24 meses

Princípio Ativo LEVOTIROXINA SÓDICA

Complemento Diferencial da Apresentação -

Embalagem

- Primária - BLISTER DE ALUMINIO/ALUMINIO
- Secundária - ESTOJO DE CARTOLINA

Local de Fabricação

- MERCK KGAA -- ALEMANHA
- MERCK S.A DE C.V -- MÉXICO

Via de Administração ORAL

Conservação CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C). PROTEGER DA LUZ E UMIDADE

Restrição de prescrição Venda sob Prescrição Médica

Destinação Comercial Institucional

Apresentação fracionada Não

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacéutica	Data de Publicação	Validade
05	50 MCG COM CT BL AL AL X 100 <small>30000</small>	1008902020650	COMPRIMIDO SIMPLES	01/03/1996	24 meses

Princípio Ativo LEVOTIROXINA SÓDICA

Complemento Diferencial da Apresentação -

Embalagem

- Primária - BLISTER DE ALUMINIO/ALUMINIO
- Secundária - ESTOJO DE CARTOLINA

Local de Fabricação

- MERCK KGAA -- ALEMANHA
- MERCK S.A DE C.V -- MÉXICO

Via de Administração ORAL

Conservação CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C). PROTEGER DA LUZ E UMIDADE

Restrição de prescrição Venda sob Prescrição Médica

Destinação Comercial

Apresentação fracionada Não

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacéutica	Data de Publicação	Validade
----	--------------	----------	--------------------	--------------------	----------

## Detalhe do Produto: Succinato de metoprolol

<b>Nome da Empresa Detentora do Registro</b>	ACCORD FARMACÉUTICA LTDA	<b>CNPJ</b>	64.171.697/0001-46	<b>Autorização</b>	1.05.537-7
<b>Processo</b>	25351.047071/2013-19	<b>Categoria Regulatória</b>		<b>Data do registro</b>	23/03/2015
<b>Nome Comercial</b>	Succinato de metoprolol	<b>Registro</b>	155370040	<b>Vencimento do Registro</b>	03/2020
<b>Princípio Ativo</b>	SUCCINATO DE METOPROLOL			<b>Medicamento de referência</b>	-
<b>Classe Terapêutica</b>	BETABLOQUEADORES SIMPLES			<b>ATC</b>	
<b>Parceir Público</b>	-	<b>Bula Paciente</b>		<b>Bula Profissional</b>	

[Escolher Todas](#)

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
1	25 MG COM REV LIB PRCC. CT BL AL PLAS TRANS X 5 <small>ALTA</small>	155370040018	COMPRIMIDO REVESTIDO DE LIBERAÇÃO PROLONGADA	23/03/2015	24 meses
<b>Princípio Ativo</b>	SUCCINATO DE METOPROLOL				
<b>Complemento Diferencial da Apresentação</b>	-				
<b>Embalagem</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Primária - BLISTER DE ALUMÍNIO-PLÁSTICO TRANSPARENTE</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>				
<b>Local de Fabricação</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>INTAS PHARMACEUTICALS LTD. - Madra - INDIA</li> </ul>				
<b>Via de Administração</b>	ORAL				
<b>Conservação</b>	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)				
<b>Restrição de prescrição</b>	-				
<b>Destinação</b>	-				
<b>Apresentação fracionada</b>	Não				
Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
2	25 MG COM REV LIB PRCC. CT BL AL PLAS TRANS X 10 <small>ALTA</small>	155370040020	COMPRIMIDO REVESTIDO DE LIBERAÇÃO PROLONGADA	23/03/2015	24 meses
<b>Princípio Ativo</b>	SUCCINATO DE METOPROLOL				
<b>Complemento Diferencial da Apresentação</b>	-				
<b>Embalagem</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Primária - BLISTER DE ALUMÍNIO-PLÁSTICO TRANSPARENTE</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>				
<b>Local de Fabricação</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>INTAS PHARMACEUTICALS LTD. - Madra - INDIA</li> </ul>				
<b>Via de Administração</b>	ORAL				
<b>Conservação</b>	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)				
<b>Restrição de</b>	-				

Local de Fabricação	• INTAS PHARMACEUTICALS LTD. - Madrás - ÍNDIA
Via de Administração	ORAL
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)
Restrição de prescrição	-
Destinação	-
Apresentação fracionada	Não

N°	Apresentação	Registro	Forma Farmacéutica	Data de Publicação	Validade
8	50 MG COM REV LIB PROL CT BL AL PLAS TRANS X 30 <small>ATVA</small>	1553700400085	COMPRIMIDO REVESTIDO DE LIBERAÇÃO PROLONGADA	23/03/2015	24 meses

Princípio Ativo	SUCCINATO DE METOPROLOL
Complemento Diferencial da Apresentação	-
Embalagem	• Primária - BLISTER DE ALUMÍNIO/PLÁSTICO TRANSPARENTE • Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA

Local de Fabricação	• INTAS PHARMACEUTICALS LTD. - Madrás - ÍNDIA
Via de Administração	ORAL
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)
Restrição de prescrição	-
Destinação	-
Apresentação fracionada	Não

N°	Apresentação	Registro	Forma Farmacéutica	Data de Publicação	Validade
9	100 MG COM REV LIB PROL CT BL AL PLAS TRANS X 5 <small>ATVA</small>	1553700400095	COMPRIMIDO REVESTIDO DE LIBERAÇÃO PROLONGADA	23/03/2015	24 meses

Princípio Ativo	SUCCINATO DE METOPROLOL
Complemento Diferencial da Apresentação	-
Embalagem	• Primária - BLISTER DE ALUMÍNIO/PLÁSTICO TRANSPARENTE • Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA

Local de Fabricação	• INTAS PHARMACEUTICALS LTD. - Madrás - ÍNDIA
Via de Administração	ORAL
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)
Restrição de prescrição	-
Destinação	-

Detalhe do Produto: XAROPE DE GUACO NATULAB

Nome da Empresa Detentora do Registro	NATULAB LABORATÓRIO S.A.	CNPJ	02.456.955/0001-83	Autorização	1.03.841-3
Processo	25351.400956/2005-71	Categoria Regulatória		Data do registro	03/04/2006
Nome Comercial	XAROPE DE GUACO NATULAB	Registro	138410032	Vencimento do Registro	04/2021
Princípio Ativo	MIKANIA GLOMERATA SPRENG.			Medicamento de referência	-
Classe Terapêutica	FITOTERÁPICO SIMPLES EXPECTORANTES SIMPLES			ATC	
Parecer Público	-	Bula Paciente	-	Bula Profissional	-

Exibir Tabela

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
1	117,6 MG/ML XPE CT FR PLAS AMB X 80 ML	1384100120010	XAROPE	03/04/2006	24 meses
Princípio Ativo	MIKANIA GLOMERATA SPRENG.				
Complemento Diferencial da Apresentação	-				
Embalagem	<ul style="list-style-type: none"> <li>Primária - FRASCO DE PLASTICO AMBAR</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>				
Local de Fabricação	<ul style="list-style-type: none"> <li>NATULAB LABORATÓRIO S.A - 02.456.955/0001-83 - SANTO ANTÔNIO DE JESUS - BA - BRASIL</li> </ul>				
Via de Administração	ORAL				
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DA LUZ E UMIDADE PROTEGER DO CALOR				
Restrição de prescrição	Venda sem Prescrição Médica				
Destinação	Comercial				
Apresentação fracionada	Não				

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
2	117,6 MG/ML XPE CT FR PLAS AMB X 100 ML	1384100320029	XAROPE	03/04/2006	24 meses
Princípio Ativo	MIKANIA GLOMERATA SPRENG.				
Complemento Diferencial da Apresentação	-				
Embalagem	<ul style="list-style-type: none"> <li>Primária - FRASCO DE PLASTICO AMBAR</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>				
Local de Fabricação	-				
Via de Administração	ORAL				



Destinação Comercial

Apresentação  
fracionada Não

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacéutica	Data de Publicação	Validade
14	35 MG/ML XPE CX 50 CT FR PLAS AMB X 100 ML (EMB HCSP) <small>03/04/2006</small>	1384100320142	XAROPE	03/04/2006	24 meses

Princípio Ativo MIKANIA GLOMERATA SPRENG.

Complemento Diferencial da Apresentação -

Embalagem

- Primária - FRASCO DE PLASTICO AMBAR
- Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA

Local de Fabricação -

Via de Administração ORAL

Conservação CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)  
PROTEGER DA LUZ E UMIDADE  
PROTEGER DO CALOR

Restrição de prescrição Venda sem Prescrição Médica

Destinação Comercial

Apresentação  
fracionada Não

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacéutica	Data de Publicação	Validade
15	35 MG/ML XPE CX 50 CT FR PLAS AMB X 120 ML (EMB HCSP) <small>03/04/2006</small>	1384100320150	XAROPE	03/04/2006	24 meses

Princípio Ativo MIKANIA GLOMERATA SPRENG.

Complemento Diferencial da Apresentação -

Embalagem

- Primária - FRASCO DE PLASTICO AMBAR
- Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA

Local de Fabricação

- NATULAB LABORATÓRIO S.A - 02 456 955/0001-83 - SANTO ANTÔNIO DE JESUS - BA - BRASIL

Via de Administração ORAL

Conservação CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)  
PROTEGER DA LUZ E UMIDADE  
PROTEGER DO CALOR

Restrição de prescrição Venda sem Prescrição Médica

Destinação Comercial

Apresentação  
fracionada Não

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacéutica	Data de	Validade
----	--------------	----------	--------------------	---------	----------

Detalhe do Produto: NOBESTIN

Nome da Empresa Detentora do Registro	BIOLAB SANUS FARMACÊUTICA LTDA	CNPJ	49.475.833/0001-06	Autorização	1.00.974-4
Processo	25000.014744/9919	Categoria Regulatória		Data do registro	08/05/2000
Nome Comercial	NOBESTIN	Registro	109740101	Vencimento do Registro	03/2020
Princípio Ativo	NORETISTERONA			Medicamento de referência	-
Classe Terapêutica	ANTICONCEPCIONAIS			ATC	
Parceiro Público	-	Bula Paciente		Bula Profissional	

Esconder Todas

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
1	0,35 MG COM CT EST X 35 ATIVA	1097401010013	COMPRIMIDO SIMPLES	08/05/2000	24 meses
Princípio Ativo	NORETISTERONA				
Complemento Diferencial da Apresentação	-				
Embalagem	<ul style="list-style-type: none"> <li>Primária - ESTUJO</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>				
Local de Fabricação	<ul style="list-style-type: none"> <li>BIOLAB SANUS FARMACÊUTICA LTDA - 49.475.833/0001-06 - TABOÃO DA SERRA - SP - BRASIL</li> </ul>				
Via de Administração	ORAL I				
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DA UMIDADE				
Restrição de prescrição	Venda sob Prescrição Médica				
Destinação	Comercial				
Apresentação fracionada	Não				

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
2	0,35 MG COM CT BL AL PLAS INC X 35 ATIVA	1097401010021	COMPRIMIDO SIMPLES	08/05/2000	24 meses
Princípio Ativo	NORETISTERONA				
Complemento Diferencial da Apresentação	-				
Embalagem	<ul style="list-style-type: none"> <li>Primária - BLISTER DE ALUMÍNIO/PLÁSTICO TRANSPARENTE</li> </ul>				
Local de Fabricação	<ul style="list-style-type: none"> <li>BIOLAB SANUS FARMACÊUTICA LTDA - 49.475.833/0001-06 - TABOÃO DA SERRA - SP - BRASIL</li> </ul>				
Via de Administração	ORAL				
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)				
Restrição de prescrição	Venda sob Prescrição Médica				
Destinação	Comercial				
Apresentação fracionada	Não				

## Detalhe do Produto : PERMENATI

Nome da Empresa:	NATIVITA IND. COM. LTDA.		
CNPJ:	65.271.900/0001-19	Autorização:	1047613
Nome Comercial:	PERMENATI		
Classe Terapêutica:	ESCABICIDAS E OUTROS ECTOPARASITICIDAS		
Registro:	147610011		
Processo:	25351.199947/2002-80		
Vencimento do Registro:	09/2019		

Apresentação ATIVA	Forma Farmacêutica	Nº Apres.	Data de Publicação
10 MG/ML LOC CT FR PLAS OPC X 60 ML	LOÇAO	1	30/09/2004
Validade:	24 meses	Registro:	1476100110011
Princípio Ativo:	PERMETRINA		
Complemento Diferencial da Apresentação:	<i>(sem dados cadastrados)</i>		
Embalagem:	- Primária - FRASCO DE PLASTICO OPACO - Primária - CARTUCHO DE CARTOLINA		
Local de Fabricação:	Fabricantes Nacionais NATIVITA IND. COM. LTDA. - JUIZ DE FORA - BRASIL Fabricantes Internacionais <i>(sem dados cadastrados)</i>		
Via de Administração:	TOPICA		
IFA único:	Sim		
Conservação:	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DA LUZ E UMIDADE		
Restrição de prescrição:	Venda sem Prescrição Médica		
Restrição de uso:	<i>(sem dados cadastrados)</i>		
Destinação:	Comercial		
Restrito a hospitais:	Não Informado		
Tarja:	<i>(sem dados cadastrados)</i>		
Medicamento referência:	Não		
Apresentação fracionada:	Não		

Apresentação ATIVA	Forma Farmacêutica	Nº Apres.	Data de Publicação
10 MG/ML LOC CX C/COLM 50 FR PLAS OPC X 60 ML (EMB HOSP)	LOÇAO	2	30/09/2004
Validade:	24 meses	Registro:	1476100110021
Princípio Ativo:	PERMETRINA		
Complemento Diferencial da Apresentação:	<i>(sem dados cadastrados)</i>		
Embalagem:	- Primária - FRASCO DE PLASTICO OPACO - Secundária - CAIXA DE PAPELAO COM COLMEIA		
Local de Fabricação:	Fabricantes Nacionais NATIVITA IND. COM. LTDA. - JUIZ DE FORA - BRASIL Fabricantes Internacionais <i>(sem dados cadastrados)</i>		
Via de Administração:	TOPICA		
IFA único:	Sim		
Conservação:	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DA LUZ E UMIDADE		

Restrição de prescrição:	Venda sem Prescrição Médica
Restrição de uso:	<i>(sem dados cadastrados)</i>
Destinação:	Comercial
Restrito a hospitais:	Não Informado
Tarja:	<i>(sem dados cadastrados)</i>
Medicamento referência:	Não
Apresentação fracionada:	Não

Apresentação ATIVA	Forma Farmacêutica	Nº Apres.	Data de Publicação
10 MG/ML LOC CX S/COLM 50 FR PLAS OPC X 60 ML (EMB HOSP)	LOÇÃO	3	30/09/2004
Validade:	24 meses	Registro:	1476100110038
Princípio Ativo:	PERMETRINA		
Complemento Diferencial da Apresentação:	<i>(sem dados cadastrados)</i>		
Embalagem:	- Primária - FRASCO DE PLASTICO OPACO - Secundária - CAIXA DE PAPELÃO SEM COLMEIA		
Local de Fabricação:	<u>Fabricantes Nacionais</u> NATIVITA IND, COM, LTDA, - JUIZ DE FORA - BRASIL <u>Fabricantes Internacionais</u> <i>(sem dados cadastrados)</i>		
Via de Administração:	TOPICA		
IFA único:	Sim		
Conservação:	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DA LUZ E UMIDADE		
Restrição de prescrição:	Venda sem Prescrição Médica		
Restrição de uso:	<i>(sem dados cadastrados)</i>		
Destinação:	Comercial		
Restrito a hospitais:	Não Informado		
Tarja:	<i>(sem dados cadastrados)</i>		
Medicamento referência:	Não		
Apresentação fracionada:	Não		

Apresentação ATIVA	Forma Farmacêutica	Nº Apres.	Data de Publicação
10 MG/ML LOC CT 160 FR PLAS OPC X 60 ML (EMB HOSP)	LOÇÃO	4	30/09/2004
Validade:	24 meses	Registro:	1476100110046
Princípio Ativo:	PERMETRINA		
Complemento Diferencial da Apresentação:	<i>(sem dados cadastrados)</i>		
Embalagem:	- Primária - CARTUCHO DE CARTOLINA - Primária - FRASCO DE PLASTICO OPACO - Secundária - CAIXA DE PAPELÃO SEM COLMEIA		
Local de Fabricação:	<u>Fabricantes Nacionais</u> NATIVITA IND, COM, LTDA, - JUIZ DE FORA - BRASIL <u>Fabricantes Internacionais</u> <i>(sem dados cadastrados)</i>		
Via de Administração:	TOPICA		
IFA único:	Sim		
Conservação:	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DA LUZ E UMIDADE		
Restrição de prescrição:	Venda sem Prescrição Médica		
Restrição de uso:	<i>(sem dados cadastrados)</i>		
Destinação:	Comercial		
Restrito a hospitais:	Não Informado		
Tarja:	<i>(sem dados cadastrados)</i>		
Medicamento referência:	Não		
Apresentação fracionada:	Não		

## Detalhe do Produto DARAPRIM

Nome da Empresa Detentora do Registro	FARMOQUÍMICA S/A	CNPJ	33.349.473/0001-58	Autorização	1.00.390-6
Processo	25351.062495/2003-62	Categoria Regulatória		Data do registro	24/11/2003
Nome Comercial	DARAPRIM	Registro	103900148	Vencimento do Registro	19/2019
Princípio Ativo	PIRIMETAMINA			Medicamento de referência	-
Classe Terapêutica	ANTIMALÁRICOS			ATC	
Parceiro Público	-	Bula Paciente		Bula Profissional	

Esconder Todos

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
1	25 MG COM CT BL AL PLAS TRANS X 30 <small>ALUMINIO</small>	1039001480015	COMPRIMIDO SIMPLES	24/11/2003	60 meses

Princípio Ativo  
PIRIMETAMINAComplemento Diferencial da Apresentação  
-Embalagem

- Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PVC
- Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA

Local de Fabricação

- FARMOQUÍMICA S/A - 33.349.473/0001-58 - RIO DE JANEIRO - RJ - BRASIL

Via de Administração  
ORAL IConservação  
CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)  
PROTEGER DA LUZRestrição de prescrição  
Venda sob Prescrição MédicaDestinação  
ComercialApresentação fracionada  
Não

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
2	25 MG COM CT FR VD INC X 100 <small>FRASCO DE VIDRO INCOLOR</small>	1039001480023	COMPRIMIDO SIMPLES	24/11/2003	60 meses

Princípio Ativo  
PIRIMETAMINAComplemento Diferencial da Apresentação  
-Embalagem

- Primária - FRASCO DE VIDRO INCOLOR
- Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA

Local de Fabricação

- FARMOQUÍMICA S/A - 33.349.473/0001-58 - RIO DE JANEIRO - RJ - BRASIL

Via de Administração  
ORAL IConservação  
CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)  
PROTEGER DA LUZRestrição de  
Venda sob Prescrição Médica

Detalhe do Produto: VIVERDAL

Nome da Empresa Detentora do Registro	UNIÃO QUÍMICA FARMACÊUTICA NACIONAL S/A	CNPJ	60.665.981/0001-18	Autorização	1.00.497-7
Processo	25000.0050079807	Categoria Regulatória		Data do registro	02/10/1998
Nome Comercial	VIVERDAL	Registro	104971134	Vencimento do Registro	10/2023
Princípio Ativo	risperidona			Medicamento de referência	-
Classe Terapêutica	NEUROLEPTICOS			ATC	
Parecer Público	*	Bula Paciente		Bula Profissional	

Fechar Tudo

N°	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
1	1 MG COM REV CT BL AL PLAS TRANS X 6 (TIVA)	1049711340011	COMPRIMIDO REVESTIDO	02/10/1998	24 meses

Princípio Ativo risperidona

Complemento Diferencial da Apresentação -

Embalagem

- Primária - BLISTER DE ALUMÍNIO/PLÁSTICO TRANSPARENTE
- Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA

Local de Fabricação

- UNIÃO QUÍMICA FARMACÊUTICA NACIONAL S/A - 60.665.981/0007-03 - SANTA MARIA - DF - BRASIL
- ANOVIS INDUSTRIAL FARMACÊUTICA LTDA - 19.426.695/0001-04 - TABOÃO DA SERRA - SP - BRASIL

Via de Administração ORAL 1

Conservação CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DA UMIDADE

Restrição de prescrição Venda Sob Prescrição Médica Sujeta a Notificação de Receita "A"

Destinação Comercial

Apresentação fracionada Não

N°	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
2	2 MG COM REV CT BL AL PLAS TRANS X 20 (TIVA)	1049711340021	COMPRIMIDO REVESTIDO	02/10/1998	24 meses

Princípio Ativo risperidona

Complemento Diferencial da Apresentação -

Embalagem

- Primária - BLISTER DE ALUMÍNIO/PLÁSTICO TRANSPARENTE
- Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA

Local de Fabricação

- UNIÃO QUÍMICA FARMACÊUTICA NACIONAL S/A - 60.665.981/0007-03 - SANTA MARIA - DF - BRASIL
- ANOVIS INDUSTRIAL FARMACÊUTICA LTDA - 19.426.695/0001-04 - TABOÃO DA SERRA - SP - BRASIL

Via de Administração ORAL 1

Conservação CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DA UMIDADE

Restrição de prescrição Venda Sob Prescrição Médica Sujeta a Notificação de Receita "A"

Destinação  
Comercial

Apresentação  
fracionada  
Não

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
3	3 MG COM REV CT BL AL PLAS TRANS X 20 ATIVA	1049711340038	COMPRIMIDO REVESTIDO	02/10/1998	24 meses

Princípio Ativo  
raperidona

Complemento  
Diferencial da  
Apresentação  
-

Embalagem

- Primária - BLISTER DE ALUMÍNIO/PLÁSTICO TRANSPARENTE
- Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA

Local de  
Fabricação

- UNIÃO QUÍMICA FARMACÊUTICA NACIONAL S/A - 60.665.981.0007-03 - SANTA MARIA - DF - BRASIL

Via de  
Administração  
ORAL I

Conservação  
CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)  
PROTEGER DA UMIDADE

Restrição de  
prescrição  
Venda Sob Prescrição Médica Sujeta a Notificação de Receita "A"

Destinação  
Comercial

Apresentação  
fracionada  
Não

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
4	1 MG COM REV CT BL AL PLAS TRANS X 20 ATIVA	1049711340046	COMPRIMIDO REVESTIDO	02/10/1998	24 meses

Princípio Ativo  
raperidona

Complemento  
Diferencial da  
Apresentação  
-

Embalagem

- Primária - BLISTER DE ALUMÍNIO/PLÁSTICO TRANSPARENTE
- Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA

Local de  
Fabricação

- UNIÃO QUÍMICA FARMACÊUTICA NACIONAL S/A - 60.665.981.0007-03 - SANTA MARIA - DF - BRASIL
- ANOVIS INDUSTRIAL FARMACÊUTICA LTDA - 19.426.695/0001-04 - TABOÃO DA SERRA - SP - BRASIL

Via de  
Administração  
ORAL I

Conservação  
CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)  
PROTEGER DA UMIDADE

Restrição de  
prescrição  
Venda Sob Prescrição Médica Sujeta a Notificação de Receita "A"

Destinação  
Comercial

Apresentação  
fracionada  
Não

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
5	1 MG COM REV CT BL AL PLAS TRANS	1049711340054	COMPRIMIDO REVESTIDO	02/10/1998	24 meses

	X 30 ATIVA
Princípio Ativo	risperidona
Complemento Diferencial da Apresentação	-
Embalagem	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Primária - BLISTER DE ALUMÍNIO/PLÁSTICO TRANSPARENTE</li> <li>• Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>
Local de Fabricação	<ul style="list-style-type: none"> <li>• UNIÃO QUÍMICA FARMACÉUTICA NACIONAL S/A - 60.665.981/0007-03 - SANTA MARIA - DF - BRASIL</li> <li>• ANOVIS INDUSTRIAL FARMACÉUTICA LTDA. - 19.426.695/0001-04 - TABOÃO DA SERRA - SP - BRASIL</li> </ul>
Via de Administração	ORAL I
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DA UMIDADE
Restrição de prescrição	Venda Sob Prescrição Médica Sujeta a Notificação de Receita "A"
Destinação	Comercial
Apresentação fracionada	Não

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacéutica	Data de Publicação	Validade
6	1 MG COM REV CT BL AL PLAS TRANS X 60 ATIVA	1049711340062	COMPRIMIDO REVESTIDO	02/10/1998	24 meses

	X 30 ATIVA
Princípio Ativo	risperidona
Complemento Diferencial da Apresentação	-
Embalagem	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Primária - BLISTER DE ALUMÍNIO/PLÁSTICO TRANSPARENTE</li> <li>• Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>
Local de Fabricação	<ul style="list-style-type: none"> <li>• UNIÃO QUÍMICA FARMACÉUTICA NACIONAL S/A - 60.665.981/0007-03 - SANTA MARIA - DF - BRASIL</li> <li>• ANOVIS INDUSTRIAL FARMACÉUTICA LTDA. - 19.426.695/0001-04 - TABOÃO DA SERRA - SP - BRASIL</li> </ul>
Via de Administração	ORAL I
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DA UMIDADE
Restrição de prescrição	Venda Sob Prescrição Médica Sujeta a Notificação de Receita "A"
Destinação	Comercial
Apresentação fracionada	Não

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacéutica	Data de Publicação	Validade
7	2 MG COM REV CT BL AL PLAS TRANS X 30 ATIVA	1049711340070	COMPRIMIDO REVESTIDO	02/10/1998	24 meses

	X 30 ATIVA
Princípio Ativo	risperidona
Complemento Diferencial da Apresentação	-
Embalagem	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Primária - BLISTER DE ALUMÍNIO/PLÁSTICO TRANSPARENTE</li> <li>• Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>
Local de	<ul style="list-style-type: none"> <li>• UNIÃO QUÍMICA FARMACÉUTICA NACIONAL S/A - 60.665.981/0007-03 - SANTA MARIA - DF - BRASIL</li> </ul>





DECLARAÇÃO DE NOTIFICAÇÃO SIMPLIFICADA

Dados da Empresa

Razão Social: NATULAB LABORATÓRIO S.A.  
CNPJ: 02.466.966/0001-83

Medicamentos Notificados

Medicamento	
Categoria:	BAIXO RISCO
Linha de Produção:	SÓLIDO
Nome do Produto:	SAIS PARA REIDRATAÇÃO ORAL
Nome Comercial:	HIDRAPLEX
Produção:	Produção Própria;
Data da Notificação:	22/03/2016
Vencimento da Notificação:	22/03/2021

Dados do Acondicionamento

	Acondicionamento (primária + secundária)	Volume	Prazo de Validade
1	ENVELOPE DE ALUMÍNO LAMPADO	27.900 G	24 meses

De acordo com a RDC nº 199, de 30 de outubro de 2005, estes Medicamentos só poderão ser comercializados de acordo com as indicações, advertências e demais informações padronizadas constantes no anexo I e II da referida resolução.

Caracteriza-se infração sanitária a comercialização do produto com informações diversas da notificada.

Os Medicamentos sujeitos a notificação simplificada não são publicados no Diário Oficial da União e nem possuem número de registro no Ministério da Saúde.

Em se tratando de Produto Tradicional Fitoterápico, esses produtos só podem ser comercializados quando identificado pelo seu nome popular seguido da nomenclatura botânica (gênero + epíteto específico).

Os Medicamentos aqui listados só podem ser comercializados utilizando o nome comercial declarado ou sem utilizar outro nome comercial.

Medicamentos dinamizados sujeitos a notificação simplificada não podem utilizar nome comercial nem divulgar indicação terapêutica, e devem atender às disposições da RDC 26/07.

Consulte sempre o site da Anvisa para a atualização do status dos medicamentos:

<https://www.anvisa.gov.br/peticionamento/sas/medicamentos/simplificado/relatorios/relatorio.asp>

Declaração On-Line via Peticionamento Eletrônico

Código de Validação desta declaração: 236210614374416 emitido em 21/06/2016 14:37:44

Para verificar a autenticidade desta declaração acesse <https://www9.anvisa.gov.br/peticionamento/sas/MedicamentoSimplificado/validacao.asp> e informe o código de validação.

## Detalhe do Produto: SINVASTATINA

Nome da Empresa Detentora do Registro	SANDOZ DO BRASIL INDÚSTRIA FARMACÉUTICA LTD.A	CNPJ	61.286.647/0001-16	Autorização	1.00.047-2
Processo	25351.785832/2008-16	Categoria Regulatória		Data do registro	21/12/2009
Nome Comercial	SINVASTATINA	Registro	100470472	Vencimento do Registro	12/2019
Princípio Ativo	SINVASTATINA			Medicamento de referência	-
Classe Terapêutica	ANTILIPEMICOS			ATC	
Parecer Público	-	Bula Paciente		Bula Profissional	

Esconder Tudo

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
1	5 MG COM REV CT BL AL PLAS TRANS X 10 (10)	1004704720017	COMPRIMIDO REVESTIDO	21/12/2009	24 meses
Princípio Ativo	SINVASTATINA				
Complemento Diferencial da Apresentação	-				
Embalagem	<ul style="list-style-type: none"> <li>Primária - BLISTER DE ALUMÍNIO-PLÁSTICO TRANSPARENTE</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>				
Local de Fabricação	<ul style="list-style-type: none"> <li>SANDOZ DO BRASIL INDÚSTRIA FARMACÉUTICA LTDA - 61.286.647/0001-16 - CAMBÉ - PR - BRASIL</li> </ul>				
Via de Administração	ORAL				
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DA LUZ E UMIDADE				
Restrição de prescrição	Venda sob Prescrição Médica				
Destinação	Comercial				
Apresentação fracionada	Não				

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
2	5 MG COM REV CT BL AL PLAS TRANS X 20 (20)	1004704720025	COMPRIMIDO REVESTIDO	21/12/2009	24 meses
Princípio Ativo	SINVASTATINA				
Complemento Diferencial da Apresentação	-				
Embalagem	<ul style="list-style-type: none"> <li>Primária - BLISTER DE ALUMÍNIO-PLÁSTICO TRANSPARENTE</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>				
Local de Fabricação	<ul style="list-style-type: none"> <li>SANDOZ DO BRASIL INDÚSTRIA FARMACÉUTICA LTDA - 61.286.647/0001-16 - CAMBÉ - PR - BRASIL</li> </ul>				
Via de Administração	ORAL				
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)				

## Apresentação

**Embalagem**

- Primária - BLISTER DE ALUMÍNIO-PLÁSTICO TRANSPARENTE
- Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA

**Local de Fabricação**

- SANDOZ DO BRASIL INDÚSTRIA FARMACÊUTICA LTDA - 61.286.647/0001-16 - CAMBÉ - PR - BRASIL

**Via de Administração**

ORAL

**Conservação**

CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)  
PROTEGER DA LUZ E UMIDADE

**Restrição de prescrição**

Venda sob Prescrição Médica

**Destinação**

Hospitalar

**Apresentação fracionada**

Não

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
31	10 MG COM REV CT BL. AL. PLAS TRANS X 900 <small>(1000)</small>	1004704720319	COMPRIMIDO REVESTIDO	21/12/2009	24 meses

**Princípio Ativo**

SINVASTATINA

**Complemento Diferencial da Apresentação**

-

**Embalagem**

- Primária - BLISTER DE ALUMÍNIO-PLÁSTICO TRANSPARENTE
- Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA

**Local de Fabricação**

- SANDOZ DO BRASIL INDÚSTRIA FARMACÊUTICA LTDA - 61.286.647/0001-16 - CAMBÉ - PR - BRASIL

**Via de Administração**

ORAL

**Conservação**

CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)  
PROTEGER DA LUZ E UMIDADE

**Restrição de prescrição**

Venda sob Prescrição Médica

**Destinação**

Hospitalar

**Apresentação fracionada**

Não

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
32	20 MG COM REV CT BL. AL. PLAS TRANS X 150 <small>(1000)</small>	1004704720127	COMPRIMIDO REVESTIDO	21/12/2009	24 meses

**Princípio Ativo**

SINVASTATINA

**Complemento Diferencial da Apresentação**

-

**Embalagem**

- Primária - BLISTER DE ALUMÍNIO-PLÁSTICO TRANSPARENTE
- Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA

**Local de Fabricação**

- SANDOZ DO BRASIL INDÚSTRIA FARMACÊUTICA LTDA - 61.286.647/0001-16 - CAMBÉ - PR - BRASIL

**Via de Administração**

ORAL



AGÊNCIA NACIONAL DE VIGILÂNCIA SANITÁRIA  
 Diretoria Geral de Medicamentos

### DECLARAÇÃO DE NOTIFICAÇÃO SIMPLIFICADA

#### Dados da Empresa

Razão Social: **NATULAB LABORATÓRIO S.A**  
 CNPJ: **02.456.925/0001-83**

#### Medicamentos Notificados

Medicamento				
Categoria:	BAIXO RISCO			
Linha de Produção:	LÍQUIDO			
Descrição:	SULFATO FERROSO 25 MG/ML			
Nome do Medicamento:	MASPEROL 125 MG/ML			
Data de Notificação:	25/08/2017			
Vencimento da Notificação:	25/08/2022			
Dados do Acondicionamento				
	Acondicionamento (gênero + secundária)	Volume/Qty	Descrição da Apresentação	Prazo de Validade
1	FRASCO GOTEJADOR DE PLÁSTICO OPACO + CAIXA	30ML	125 MG/ML SOL OR DE 100 FR PLAS OPC GOT X 30 ML	36 meses
Local(s) de Fabricação:				
- 02456925000183 - NATULAB LABORATÓRIO S.A. - Prefeito Prudente				

De acordo com a RDC nº 198, de 30 de outubro de 2006, estes Medicamentos só poderão ser comercializados de acordo com as indicações, advertências e demais informações padronizadas constantes no anexo I e II da referida Resolução.

Caracterize-se infração sanitária a comercialização do produto com informações diversas da notificação.

Os Medicamentos sujeitos à notificação simplificada não são publicados no Diário Oficial da União e nem possuem número de registro no Ministério da Saúde.

Em se tratando de Produto Tradicional Fitoterápico, esses produtos só podem ser comercializados quando identificados pelo seu nome popular seguido da nomenclatura botânica (gênero + espécie específico).

Os Medicamentos aqui listados só podem ser comercializados utilizando o nome comercial declarado ou sem utilizar outro nome comercial.

Medicamentos finalizados sujeitos a notificação simplificada não podem utilizar nome comercial nem divulgar indicação terapêutica, e devem atender às disposições da RDC 26/07.

Consulte sempre o site da Anvisa para a atualização do status dos medicamentos:

<https://www.anvisa.gov.br/peticionamento/sa/medicamentos/notificacao/simplificado/relatorio-relatorio.asp>

Declaração On-Line via Petição Eletrônica

Código de Validação desta declaração: 18290016471517 emitido em 29/06/2017 16:47:15

Para verificar a autenticidade desta declaração acesse <https://www.anvisa.gov.br/peticao/anvisa/sa/medicamento/simplificado/validacao.asp> e informe o código de validação.

Detalhe do Produto: MAREVAN

1960

Nome da Empresa Detentora do Registro	FARMOQUÍMICA S/A	CNPJ	33.349.473/0001-58	Autorização	1.00.390-6
Processo	25351.062021/2003-11	Categoria Regulatória		Data de registro	24/11/2003
Nome Comercial	MAREVAN	Registro	103900147	Vencimento do Registro	10/2019
Princípio Ativo	VARFARINA SÓDICA			Medicamento de referência	-
Classe Terapêutica	ANTICOAGULANTES			ATC	
Parceiro Público	-	Bula Paciente		Bula Profissional	

Esconder Todos

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
1	5 MG COM CT BL AL PLAS INC X 10 ATIVA	1039001470011	COMPRIMIDO SIMPLES	24/11/2003	36 meses
Princípio Ativo	VARFARINA SÓDICA				
Complemento Diferencial da Apresentação	-				
Embalagem	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Primária - BLISTER DE ALUMÍNIO/PLÁSTICO TRANSPARENTE</li> <li>• Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>				
Local de Fabricação	<ul style="list-style-type: none"> <li>• FARMOQUÍMICA S/A - 33.349.473/0001-58 - RIO DE JANEIRO - RJ - BRASIL</li> </ul>				
Via de Administração	ORAL ORAL I				
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DA UMIDADE				
Restrição de prescrição	Venda sob Prescrição Médica				
Destinação	Comercial				
Apresentação fracionada	Não				

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
2	5 MG COM CT BL AL PLAS INC X 30 ATIVA	1039001470028	COMPRIMIDO SIMPLES	24/11/2003	36 meses
Princípio Ativo	VARFARINA SÓDICA				
Complemento Diferencial da Apresentação	-				
Embalagem	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Primária - BLISTER DE ALUMÍNIO/PLÁSTICO TRANSPARENTE</li> <li>• Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>				
Local de Fabricação	<ul style="list-style-type: none"> <li>• FARMOQUÍMICA S/A - 33.349.473/0001-58 - RIO DE JANEIRO - RJ - BRASIL</li> </ul>				
Via de Administração	ORAL ORAL I				
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DA UMIDADE				
Restrição de prescrição	Venda sob Prescrição Médica				
Destinação	Comercial				

Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DA UMIDADE
Restrição de prescrição	Venda sob Prescrição Médica
Destinação	Comercial
Apresentação fracionada	Não

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
27	2,5 MG COM CT BL AL PLAS INC X 90 ATIVA	1039001470273	COMPRIMIDO SIMPLES	24/11/2003	36 meses

Princípio Ativo: VARFARINA SÓDICA

Complemento Diferencial da Apresentação: -

Embalagem:

- Primária - BLISTER DE ALUMÍNIO/PLÁSTICO TRANSPARENTE
- Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA

Local de Fabricação:

- FARMOQUÍMICA S/A - 33.349.473/0001-58 - RIO DE JANEIRO - RJ - BRASIL

Via de Administração: ORAL  
ORAL I

Conservação: CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)  
PROTEGER DA UMIDADE

Restrição de prescrição: Venda sob Prescrição Médica

Destinação: Comercial

Apresentação fracionada: Não

Nº	Apresentação	Registro	Forma Farmacêutica	Data de Publicação	Validade
28	5 MG COM CT BL AL PVC X 150 ATIVA	1039001470281	COMPRIMIDO SIMPLES	24/11/2003	36 meses

Princípio Ativo: VARFARINA SÓDICA

Complemento Diferencial da Apresentação: -

Embalagem:

- Primária - BLISTER DE ALUMÍNIO/PVC
- Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA

Local de Fabricação:

- FARMOQUÍMICA S/A - 33.349.473/0001-58 - RIO DE JANEIRO - RJ - BRASIL

Via de Administração: ORAL

Conservação: CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)  
PROTEGER DA LUZ E UMIDADE

Restrição de prescrição: Venda sob Prescrição Médica

Destinação: Comercial

Apresentação fracionada: Não